	Produktinformation	
	OBRA-Sauerstoffabsorber	
Datum: 12 / 2016	PI-No.: SA-01	Seite 1 von 2
Revision: 00		

Produktbeschreibung

Im Lebens-und Nahrungsmittelbereich haben Qualität, Frische und Haltbarkeit eine fundamentale Bedeutung. Einer der Hauptverursacher für den Verderb und den Qualitätsverlust von Lebensmitteln ist Sauerstoff. Durch chemische Reaktionen des Sauerstoffs mit Bestandteilen von Lebensmitteln können Farbe, Nährwert, Geruch und Geschmack des Lebensmittels stark beeinträchtigt werden.

Darüber hinaus begünstigt Sauerstoff das Wachstum aerober Mikroorganismen (z.B. Schimmelpilze).

Aufgabe von Verpackungen ist es, das Packgut vor dem Verderb durch Sauerstoff zu schützen.

Durch Verwendung von Sauerstoffabsorber wird der Sauerstoffgehalt in den Verpackungen reduziert. „Reaktiver“ Bestandteil von OBRA-Sauerstoffabsorber ist feines Eisenpulver, welches mit dem Luftsauerstoff reagiert und somit den Gehalt an Sauerstoff in der Verpackung drastisch reduziert. Auf diese Weise lassen sich Sauerstoffkonzentrationen bis auf wenige ppm (< 0,01%) erreichen.



Produkt- zusammensetzung:


Eisenpulver, aktiviert: 50-60 %
Aktivkohle: 3-15 %
Natriumsalze: 5-15 %

OKER-CHEMIE GmbH

© OKER-CHEMIE GmbH

Im Schleeke 77 · 38642 Goslar ·

☎ 05321 / 751-53415 ✉ vertrieb@oker-chemie.de 🌐 <http://www.oker-chemie.de>

	Produktinformation	
	OBRA-Sauerstoffabsorber	
Datum: 12 / 2016	PI-No.: SA-01	Seite 2 von 2
Revision: 00		

Einsatzmengen	<p>1g OBRA-Sauerstoffabsorber bindet ca. 0,11g Sauerstoff (dies entspricht ca. 350ml Luft).</p> <p>1l Sauerstoff (enthalten in ca. 4,8l Luft) werden von ca. 13,5g OBRA-Sauerstoffabsorber gebunden.</p> <p>Die Absorptionskapazität beträgt bei 25°C, 1013hPa etwa 11%.</p>
----------------------	--

Unbedenklichkeit	<p>OBRA-Sauerstoffabsorber sind Lebensmittelkonform und werden als physiologisch unbedenklich eingestuft. Sie enthalten keine gefährlichen Stoffe und sind frei von toxischen und umweltgefährdenden Substanzen.</p>
-------------------------	--

Anwendung	<p>OBRA-Sauerstoffabsorber werden in Sachets oder Schalen abgefüllt oder in Folien eingearbeitet.</p> <p>Die zu schützenden Lebensmittel- und Nahrungsmittel sollten eine Restfeuchte von max. 20% aufweisen, um eine optimale Wirkung des OBRA-Sauerstoffabsorbers zu erzielen.</p> <p>Zur Vermeidung von Effizienzverlusten des Produktes ist die Verpackung nach der Entnahme des OBRA-Sauerstoffabsorbers sofort wieder zu verschließen.</p>
Verpackung	Auf Nachfrage
Hinweis	<p>Bei der Handhabung des Materials sind die jeweils gültigen nationalen Arbeitsvorschriften zu beachten.</p> <p>Eventuelle Angaben über Einsatzmöglichkeiten befreien den Käufer nicht von der eigenen Prüfung der vom Verkäufer gelieferten Ware auf Eignung für die vom Käufer beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Ware erfolgen außerhalb der Kontrollmöglichkeiten des Verkäufers und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Käufers.</p>

OKER-CHEMIE GmbH

© OKER-CHEMIE GmbH

Im Schleeke 77 · 38642 Goslar ·

☎ 05321 / 751-53415 ✉ vertrieb@oker-chemie.de 🌐 <http://www.oker-chemie.de>